

I. Kabelgoten KGCL Vergokan

Inleiding

Kabelgoten worden geïnstalleerd volgens de voorschriften van het AREI.
Alle Vergokan producten zijn gefabriceerd volgens het kwaliteitssysteem ISO 9001.
Alle Vergokan producten zijn voorzien van CE markering.
Kabelgoten worden geclassificeerd volgens norm EN 61537.

A. Type Kabelgoot

1. Beschrijving van het systeem

De kabelgoot bestaat uit geprefabriceerde elementen geplooid uit staalplaat in U vorm met omgerolde boord type KGCL.

De hoogte van de opstaande zijwanden bedraagt 60mm.
De breedte bedraagt **#75, #100, #150, #200, #300, #400** mm.

De plaatdikte is aangepast in functie van de hoeveelheid kabels en de lading, overeenkomstig met de voorschriften van Vergokan.

De kabelgoot van het type KGCL beschikt over een gesloten bodem en is uitsluitend geperforeerd aan de uiteindes van de opstaande wanden à rato van 2 verticale rijen langspersforaties van 7x25mm teneinde de kabelgoten aan elkaar te kunnen vastmaken.

De plaatdikte van de kabelgoten is aangepast in functie van de breedte, de kabellast en de overspanning.

De per overspanning toegelaten maximale kabellast en doorbuiging is door Vergokan getest volgens norm NBN EN 61537 hoofdstuk 10.

De kabelgoten bestaan uit één compartiment, en worden uitsluitend gebruikt voor sterkstroomleidingen of uitsluitend voor zwakstroomleidingen.



Voor kabelgoten uit meerdere compartimenten is voorzien van een scheidingsshot, om de sterkstroomleidingen te scheiden van de zwakstroomleidingen.

Alle hulpstukken worden fabrieksmatig geassembleerd aangeleverd en zijn van overeenkomstige hoedanigheid en kwaliteit als de kabelgoot.
Deze hulpstukken dienen aan de goot bevestigd te worden met bouten en moeren.



De kabelgoten zijn voorzien van deksels, die bevestigd worden met de daarvoor voorziene dekselclips.
Vanaf een breedte groter dan 400mm worden de deksels voorzien van een diamantkruis ter verstijving van het vlak.

De klikbare kabelgoten van het beschikken over een verjonging over de laatste 50mm van de goot. Hierdoor klikken de kabelgoten in elkaar en overlappen ze met 50mm. Ze worden dankzij deze klikbare overlapping vastgezet. Optioneel kunnen ze vastgezet worden door een snelkoppeling of door bouten en moeren.

Aftakdozen en montagedozen dienen bevestigd te worden op montageplaten die schroefloos ofwel met bouten en moeren aan de zijwand van de kabelgoten worden aangebracht.

B. Type ophanging kabelgoot

Het kabelgootsysteem wordt:

- # Opgewand aan bouwkundige plafonds of staalstructuur via draadstangbevestiging
- # Opgewand aan bouwkundige plafonds via steunprofielen
- # Opgewand rechtstreeks aan bouwkundige plafonds via open ophangbeugels
- # Gemonteerd op wandconsoles

C. Materiaal en oppervlaktebehandelingen

De kabelgoten worden vervaardigd uit staal en behandeld tegen corrosie in functie van het klimaat waarin ze toegepast worden en hun functie.

De kabelgoten type **KGCL**, worden vervaardigd uit continu thermisch voorverzinkt bandstaal. Het wordt verzinkt volgens het Sendzimir procedé volgens normen EN 10 143 en EN 10 346.

De klikbare kabelgoten type **ZMKGCL** worden vervaardigd uit zinkmagnesium, continu thermisch voorverzinkt staal waarbij de samenstelling uit zink, aluminium en magnesium bestaat. Deze coating is minstens even corrosiebestendig als thermisch verzinken kabelgoten. Dit procedé garandeert een kathodische bescherming en volgt de normen EN 10 143 en EN 10 346.

De kabelgoten type **PEKGCL** worden vervaardigd uit bandstaal nagelakt volgens norm EN ISO 12944 met een therm hardende poederlak (gecertificeerd volgens GSB ST663). Hierbij wordt, na chemische voorbehandeling van het staal, het poeder elektrostatich aangebracht d.m.v. spuitpistolen die een hoge negatieve spanning kunnen verwezenlijken. Het uitmoffelen vindt plaats in een moffeloven.

De klikbare kabelgoten type **DUKGCL** worden vervaardigd uit bandstaal voorzien van een duplex bescherming volgens de Belgische praktijkrichtlijn "Poederlak en natlak op zink". De kabelgoten worden vervaardigd uit zinkmagnesium coating en worden nagelakt volgens norm EN ISO 12944 met een thermo hardende poederlak (gecertificeerd volgens GSB ST663). Na chemische voorbehandeling, wordt het poeder elektrostatich aangebracht d.m.v. spuitpistolen. Het uitmoffelen vindt plaats in een moffeloven.